

Herramienta de montaje rosca M 10



Artículo: 244190
EAN-13: 4007140366467
URL: at.com.es/p/1018911
Marca: Ruko



1. Taladrar:
Primero taladre la rosca dañada con una broca helicoidal RUKO. Se debe tener en cuenta que en los dispositivos para moldear roscas se necesitan perforaciones más grandes. Verifique que el macho de roscar y el perno roscado del juego ProCoil tengan la misma rosca y paso.
2. Terrajado:
Ahora, la nueva rosca de retención se corta con un macho de roscar en el agujero taladrado. Se recomienda el uso de aceite de corte.
3. Montaje del casquillo con rosca:
Inserte el casquillo en la herramienta de atornillado. Asegúrese de que la espiga de retención asiente en la abertura de la ranura y el anillo prisionero esté ajustado. Ahora, gire el casquillo con rosca en la dirección de la rosca ejerciendo una leve presión.
Atención: NO girar en sentido contrario, la espiga puede quebrarse.
4. Rotura de la espiga:
Quite la herramienta de atornillado y quiebre la espiga de retención con el mandril de quiebre de espigas. La nueva rosca con casquillo con rosca ProCoil ya está lista para ser usada.

Características

Medidas	M 10 x 1,50
Tipo de rosca	M 10
Paso (mm)	1,50
Ø (mm)	7,5
Longitud total (mm)	80,0

Tarifa

Unidad de precio	envase
Cantidad mínima	1
Condicionante de compra	Múltiplos de 1

Datos packaging

Cantidad de contenido	1,00
Unidad de contenido	Pieza
Producto empaquetado: peso (kg)	0,79
Producto empaquetado: largo (cm)	17,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	5,00
Presentación	Caja plástico blister

Datos logísticos

Unidades contenidas en un embalaje	1
País de origen	China
Intrastat	8207603000
Disponible en dropshipping	si