



6901 Pantalón Impermeable Shell AllroundWork negro talla XL

Artículo: 69010404007

EAN-13: 7332515212832

URL: at.com.es/p/1030603

Marca: Snickers Workwear

- Impermeable
- Protección contra el viento
- PPE 89/686 EEC
- EN 343



7332515212832

Experimenta la comodidad del trabajo con cualquier tiempo con estos pantalones impermeables de 2 capas - diseñados para funcionar con y sin pantalones de trabajo por debajo. Costuras con anclaje, piernas pre-dobladas y ajuste ergonómico para máxima libertad de movimiento. Cordura® reforzado en la parte inferior de las piernas. Diseñado para mantenerte seco durante todo el año. Cumple con la norma EN343.

- Pantalones impermeables de 2 capas con costuras termoselladas
- Piernas pre-dobladas y ajuste ergonómico
- Final del pantalón reforzado con Cordura® de 3 capas
- Largas cremalleras laterales que facilita poner y quitar los pantalones con el calzado
- Detalles reflectantes para mayor visibilidad y seguridad

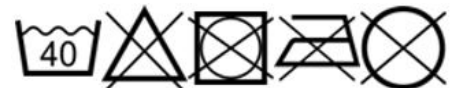
Material:

- Impermeable y transpirable 100% Poliamida de 2 capas, 145g / m².
- Refuerzos 100% Poliamida 3-capa Cordura®, 315g / m².
- Malla 100% poliéster 67g / m².

Prestaciones: Resistencia a la penetración de agua: 5000 mm Transpirabilidad: 5000 gm / m² / 24h

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar



Características

Talla	XL
Talla Española	XL

Dimensiones

Peso artículo (kg)	0,50
Largo del artículo (cm)	57,50
Ancho del artículo (cm)	38,00
Alto del artículo (cm)	2,50

Tarifa

Unidad de precio	envase
Cantidad mínima	1
Condicionante de compra	Múltiplos de 1

Datos packaging

Cantidad de contenido	1,00
Unidad de contenido	Pieza
Producto empaquetado: peso (kg)	0,50
Producto empaquetado: largo (cm)	57,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	38,00
Producto empaquetado: alto (cm)	2,50
Presentación	Bolsa plástico

Datos logísticos

Unidades contenidas en un embalaje	1
País de origen	Camboya
Intrastat	62104000
Disponible en dropshipping	no