



## 8243 Pantalón Impermeable PU Alta Visibilidad Clase 2 naranja talla XL

**Artículo:** 82435500007

**EAN-13:** 7332515091499

**URL:** at.com.es/p/1158080

**Marca:** Snickers Workwear



7332515091499

**Un faro en la lluvia. Pantalón totalmente impermeable de alta visibilidad. Fabricado en poliuretano elástico con costuras selladas para garantizar un día de trabajo 100% seco y cómodo. EN 343, EN 471, Clase 2.**

- Tecnología impermeable superior – conforme a la normativa EN 343 y diseñada con costuras totalmente impermeables, previene la penetración de la humedad para una protección 100% efectiva
- Bandas reflectantes 3M termoselladas
- Dos grandes bolsillos delanteros
- Cintura elástica y ajustes hook and loop en los tobillos
- Práctico diseño - fácil de poner

**Material:** Ligero y suave tejido impermeable recubierto en PU 100% Poliéster tricot, 220 g/m².

### Características

Talla	XL
Talla Española	XL

### Dimensiones

Peso artículo (kg)	0,48
Largo del artículo (cm)	29,00
Ancho del artículo (cm)	27,00
Alto del artículo (cm)	3,50

### Tarifa

Unidad de precio	envase
Cantidad mínima	1
Condicionante de compra	Múltiplos de 1

### Datos packaging

Cantidad de contenido	1,00
Unidad de contenido	Pieza
Producto empaquetado: peso (kg)	0,48
Producto empaquetado: largo (cm)	29,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	27,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,50
Presentación	Bolsa plástico

### Datos logísticos

Unidades contenidas en un embalaje	1
País de origen	China
Intrastat	6113009000
Disponible en dropshipping	no