



8243 Pantalón Impermeable PU Alta Visibilidad Clase 2 naranja talla XL

Artículo: 82435500007
EAN-13: 7332515091499
URL: at.com.es/p/1158080
Marca: Snickers Workwear

Un faro en la lluvia. Pantalón totalmente impermeable de alta visibilidad. Fabricado en poliuretano elástico con costuras selladas para garantizar un día de trabajo 100% seco y cómodo. EN 343, EN 471, Clase 2.

- Tecnología impermeable superior – conforme a la normativa EN 343 y diseñada con costuras totalmente impermeables, previene la penetración de la humedad para una protección 100% efectiva
- Bandas reflectantes 3M termoselladas
- Dos grandes bolsillos delanteros
- Cintura elástica y ajustes hook and loop en los tobillos
- Práctico diseño - fácil de poner

Material: Ligero y suave tejido impermeable recubierto en PU 100% Poliéster tricot,220 g/m².

Características

Talla	XL
Talla Española	XL

Dimensiones

Peso artículo (kg)	0,48
Largo del artículo (cm)	29,00
Ancho del artículo (cm)	27,00
Alto del artículo (cm)	3,50

Tarifa

Unidad de precio	envase
Cantidad mínima	1
Condicionante de compra	Múltiplos de 1

Datos packaging

Cantidad de contenido	1,00
Unidad de contenido	Pieza
Producto empaquetado: peso (kg)	0,48
Producto empaquetado: largo (cm)	29,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	27,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,50
Presentación	Bolsa plástico

Datos logísticos

Unidades contenidas en un embalaje	1
País de origen	China
Intrastat	6113009000
Disponible en dropshipping	no