

6943 Pantalones largos de trabajo elásticos de alta visibilidad clase 2 con bolsillos flotantes amarillo/ negro



7332515562210

6943 Pantalones largos de trabajo elásticos de alta visibilidad clase 2 con bolsillos flotantes amarillo-negro talla 100

Artículo: 69436604100

EAN-13: 7332515562210

URL: at.com.es/p/1401899

Marca: Snickers Workwear

- Bolsillos y posicionado eficiente para las rodilleras
- Portatarjeta de identificación
- PPE 89/686 EEC
- EN ISO 20471
- EN 14404

Pantalones de trabajo ajustados elásticos diseñados para el uso diario en lugares de trabajo que exigen una alta visibilidad. El tejido elástico y las perneras predobladas proporcionan una gran comodidad y libertad de movimiento.

Pantalones de trabajo de alta visibilidad de clase 2 con banda reflectante segmentada. Los pantalones cuentan con un panel elástico de 4 vías en la entrepierna y la espalda para ofrecer una flexibilidad mejorada.

Además, los pantalones de trabajo tienen perneras predobladas, un bolsillo en la pernera con una funda para tarjetas identificativas, un bolsillo para guardar la regla y bolsillos flotantes reforzados. Tienen un diseño ajustado e incluyen un cinturón para un ajuste óptimo en la cintura. Son una opción excelente para los artesanos que trabajan en sectores que requieren una alta visibilidad.

- Tejido ripstop elástico y duradero
- Alta visibilidad, certificados de conformidad con la norma EN 20471 clase 2
- Banda reflectante segmentada
- Sistema KneeGuard™ Pro certificado de conformidad con la norma EN 14404
- Ventilación con cremallera en la cara interna de los muslos
- CORDURA® elástica en las rodillas para proporcionar flexibilidad y durabilidad

Material: Principal: 100 % poliéster (36 % poliéster Sorona®), 225 g/m².

Contraste: 88 % poliamida, 12 % elastano. Refuerzo 1: 100 % poliamida CORDURA®, 205 g/m².

Refuerzo 2: 100 % poliéster CORDURA®, 320 g/m².

Tallas standard: 44-64, 88-124, 146-162, 250-258

Ajuste: Ajuste estrecho

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- Secadora hasta 60°
- No lavar en seco
- Planchar hasta 110°

6943 Pantalones largos de trabajo elásticos de alta visibilidad clase 2 con bolsillos flotantes amarillo/ negro

EN20471 EN14404

**Características**

| | |
|-------|-----|
| Talla | 100 |
|-------|-----|

Dimensiones

| | |
|-------------------------|-------|
| Peso artículo (kg) | 0,83 |
| Largo del artículo (cm) | 37,00 |
| Ancho del artículo (cm) | 26,00 |
| Alto del artículo (cm) | 7,00 |

Tarifa

| | |
|-------------------------|----------------|
| Unidad de precio | envase |
| Cantidad mínima | 1 |
| Condicionante de compra | Múltiplos de 1 |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Cantidad de contenido | 1,00 |
| Unidad de contenido | Pieza |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 0,83 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 37,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 26,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 7,00 |
| Presentación | Bolsa plástico |

Datos logísticos

| | |
|------------------------------------|---------|
| Unidades contenidas en un embalaje | 1 |
| País de origen | Vietnam |
| Disponible en dropshipping | no |