



## 6563 Pantalones largos de trabajo impermeables Waterproof Shell de alta visibilidad clase 2 ProtecWork amarillo-azul marino talla 150

Artículo: 65636695150  
EAN-13: 7332515278784  
URL: [at.com.es/p/1402130](http://at.com.es/p/1402130)  
Marca: Snickers Workwear



7332515278784

**Pantalón shell impermeable ideal para uso en ambientes peligrosos o áreas de trabajo de alto riesgo. El Los pantalones de protección personal ofrecen una protección fiable y combinan comodidad de trabajo con flexibilidad.**

Pantalones impermeables y cortavientos que ofrecen una protección fiable en trabajos peligrosos y de alto riesgo entornos. Los pantalones de protección personal ofrecen protección certificada para soldadura y cuentan con protección antiestática.

propiedades, protección inherente contra el calor y las llamas y una protección excepcionalmente alta contra el arco eléctrico.

Además, los pantalones ofrecen protección contra productos químicos más ligeros, con bolsillos cubiertos y protegidos.

Un reflectante termosellado proporciona alta visibilidad según EN ISO 20471 Clase 2 para mayor seguridad en condiciones de poca luz condiciones. El sistema KneeGuard™ garantiza una protección fiable de las rodillas.

- Protección excepcionalmente alta contra el arco eléctrico, APC 2 y niveles de calorías de 30 cal/cm<sup>2</sup>
- Protección certificada para soldadura
- Piernas predobladas y corte de refuerzo en la entrepierna para un movimiento extraordinario
- Sistema KneeGuard™ certificado según EN 14404
- Bolsillos reforzados con DuPont™ Kevlar®

EN ISO 20471:2013 Clase 2

EN ISO 11612:2015 A1, A2, B1, C2, D1, E2, F1

IEC 61482-2:2009 ATPV, 30,0 cal/cm<sup>2</sup>, Clase 2 (7kA). HAF: 90,4%

EN 13034:2005+A1:2009 tipo PB [6]

EN ISO 11611:2015 Clase 1 A1+A2

EN 14404:2010 La prenda está certificada para su uso con: rodillera 9112 D3O Lite, rodillera 9116 FR, 9191 D3O Rodillera Nivel 1 Tipo 2

EN 1149-5:2018

EN 343:2004+A1:2007 Resistencia a la penetración de agua Clase 3, resistencia al vapor de agua Clase 3

**Material:** 55% Protal®, 44% algodón, 1% antiestático, laminado PU, 265 g/m<sup>2</sup>.

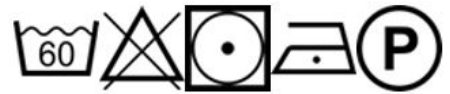
Forro: 50 % metaaramida, 50 % viscosa FR, 120 g/m<sup>2</sup>.

Refuerzo: 39% modacrílico, 28% CORDURA®, 17% algodón, 15% aramida, 1% antiestático, 270 g/m<sup>2</sup>.

**6563 Pantalones largos de trabajo impermeables de alta visibilidad clase 2 ProtecWork amarillo-azul marino**

Tallas standard: 44-64, 88-128, 144-164

Ajuste: Regular



## Características

Talla	150
-------	-----

## Dimensiones

Peso artículo (kg)	1,40
Largo del artículo (cm)	63,00
Ancho del artículo (cm)	35,00
Alto del artículo (cm)	2,00

## Tarifa

Unidad de precio	envase
Cantidad mínima	1
Condicionante de compra	Múltiplos de 1

## Datos packaging

Cantidad de contenido	1,00
Unidad de contenido	Pieza
Producto empaquetado: peso (kg)	1,40
Producto empaquetado: largo (cm)	63,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	35,00
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00
Presentación	Bolsa plástico

## Datos logísticos

Unidades contenidas en un embalaje	1
País de origen	Letonia
Disponible en dropshipping	no