

**6743 Pantalones largos de trabajo elásticos de alta visibilidad clase 2 para mujer con bolsillos flotantes naranja-negro**



**6743 Pantalones largos de trabajo elásticos de alta visibilidad clase 2 para mujer con bolsillos flotantes naranja-negro talla 38**

**Artículo:** 67435504038

**EAN-13:** 7332515548740

**URL:** [at.com.es/p/1402297](http://at.com.es/p/1402297)

**Marca:** Snickers Workwear

- Bolsillos y posicionado eficiente para las rodilleras
- Bolsillos flotantes
- Portatarjeta de identificación
- PPE 89/686 EEC - EN ISO 20471 - EN 14404

**Pantalones de trabajo de mujer de alta visibilidad concebidos para proporcionar una comodidad y seguridad de trabajo óptimas en condiciones de poca visibilidad. Su tejido elástico y duradero Sorona® garantiza una libertad de movimiento de larga duración.**

Pantalones de trabajo de alta visibilidad diseñados para el uso diario en lugares de trabajo que requieren visibilidad. Los pantalones están fabricados con tejido elástico de doble vía y tienen un panel de refuerzo en la entrepierna para proporcionar una comodidad, una movilidad y un ajuste óptimos. Además, los pantalones cuentan con el sistema KneeGuard™ Pro, refuerzo de CORDURA® en las rodillas, bolsillos traseros espaciosos, portaherramientas, bolsillo para guardar regla, y bolsillo en la pernera con una funda para tarjetas identificativas.

- Tejido elástico Sorona® de doble vía
- Alta visibilidad, certificados de conformidad con la norma EN 20471 clase 2
- Banda reflectante
- Sistema KneeGuard™ Pro certificado de conformidad con la norma EN 14404
- Refuerzo de CORDURA® en las rodillas y los bolsillos
- Ajuste femenino

**Material:** Principal: 61% poliéster, 39% poliéster Sorona®, 252 g/m². Refuerzo: 100% poliamida CORDURA®, 205 g/m². Refuerzo: 53% poliamida CORDURA® teñida en solución, 47% poliéster CORDURA® teñida en solución, 283 g/m².

**Tallas standard:** 18-22, 32-54, 76-92

**Ajuste:** Estrecho

**Mantenimiento:**

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar

**6743 Pantalones largos de trabajo elásticos de alta visibilidad clase 2 para mujer con bolsillos flotantes naranja-negro**

EN20471 EN14404

**Características**

|       |     |
|-------|-----|
| Talla | 038 |
|-------|-----|

**Dimensiones**

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Peso artículo (kg)      | 0,82  |
| Largo del artículo (cm) | 37,00 |
| Ancho del artículo (cm) | 26,00 |
| Alto del artículo (cm)  | 6,50  |

**Tarifa**

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| Unidad de precio        | envase         |
| Cantidad mínima         | 1              |
| Condicionante de compra | Múltiplos de 1 |

**Datos packaging**

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Cantidad de contenido            | 1,00           |
| Unidad de contenido              | Pieza          |
| Producto empaquetado: peso (kg)  | 0,82           |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 37,00          |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 26,00          |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,50           |
| Presentación                     | Bolsa plástico |

**Datos logísticos**

|                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| Unidades contenidas en un embalaje | 1       |
| País de origen                     | Vietnam |
| Disponibile en dropshipping        | no      |