



8267 Pantalones largos impermeable PU alta visib. cl. 2 amarillo talla S

Artículo: 82676600004

EAN-13: 7332515284174

URL: at.com.es/p/1427844

Marca: Snickers Workwear

- Protección contra el viento
- Protección contra el agua



7332515284174

Pantalones impermeables ignífugos de alta visibilidad que brindan protección contra la intemperie rápida y fácil en condiciones húmedas. Ventilación corporal mapeada para una comodidad óptima.

Combinar con chaqueta 8261.

- Cinta reflectante de transferencia de calor para una alta visibilidad
- Tejido ignífugo
- Aberturas para acceder fácilmente a los bolsillos de la ropa de trabajo

EN ISO 20471:2013 Clase 2

EN ISO 14116:2015 Índice 1

EN 1149-5:2008

EN 343:2003+A1:2007 Resistencia a la penetración de agua Clase 3, resistencia al vapor de agua Clase 1

Material: Principal: 100 % poliéster laminado con PU.

Tallas: XS-XXXL

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar



Características

Talla S

Dimensiones

Peso artículo (kg)	0,53
Largo del artículo (cm)	28,00
Ancho del artículo (cm)	36,00
Alto del artículo (cm)	3,00

Tarifa

Unidad de precio	envase
Cantidad mínima	1
Condicionante de compra	Múltiplos de 1

Datos packaging

Cantidad de contenido	1,00
Unidad de contenido	Pieza
Producto empaquetado: peso (kg)	0,53
Producto empaquetado: largo (cm)	28,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	36,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,00
Presentación	Bolsa plástico

Datos logísticos

Unidades contenidas en un embalaje	0
País de origen	China
Disponible en dropshipping	no