



8267 Pantalones largos impermeable PU alta visib. cl. 2 amarillo talla XL

Artículo: 82676600007

EAN-13: 7332515284204

URL: at.com.es/p/1427844

Marca: Snickers Workwear

- Protección contra el viento
- Protección contra el agua



7332515284204

Pantalones impermeables ignífugos de alta visibilidad que brindan protección contra la intemperie rápida y fácil en condiciones húmedas. Ventilación corporal mapeada para una comodidad óptima.

Combinar con chaqueta 8261.

- Cinta reflectante de transferencia de calor para una alta visibilidad
- Tejido ignífugo
- Aberturas para acceder fácilmente a los bolsillos de la ropa de trabajo

EN ISO 20471:2013 Clase 2

EN ISO 14116:2015 Índice 1

EN 1149-5:2008

EN 343:2003+A1:2007 Resistencia a la penetración de agua Clase 3, resistencia al vapor de agua Clase 1

Material: Principal: 100 % poliéster laminado con PU.

Tallas: XS-XXXL

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar



Características

Talla XL

Dimensiones

Peso artículo (kg)	0,53
Largo del artículo (cm)	30,00
Ancho del artículo (cm)	34,00
Alto del artículo (cm)	3,00

Tarifa

Unidad de precio	envase
Cantidad mínima	1
Condicionante de compra	Múltiplos de 1

Datos packaging

Cantidad de contenido	1,00
Unidad de contenido	Pieza
Producto empaquetado: peso (kg)	0,53
Producto empaquetado: largo (cm)	30,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	34,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,00
Presentación	Bolsa plástico

Datos logísticos

Unidades contenidas en un embalaje	0
País de origen	China
Disponible en dropshipping	no