



## 8267 Pantalones largos impermeables PU de alta visibilidad clase 2 ProtecWork amarillo talla 3XL

**Artículo:** 82676600009  
**EAN-13:** 7332515284228  
**URL:** [at.com.es/p/1427844](http://at.com.es/p/1427844)  
**Marca:** Snickers Workwear

- Protección contra el viento
- Protección contra el agua

**Pantalones impermeables ignífugos de alta visibilidad que brindan protección contra la intemperie rápida y fácil en condiciones húmedas. Ventilación corporal mapeada para una comodidad óptima.**

Combinar con chaqueta 8261.

- Cinta reflectante de transferencia de calor para una alta visibilidad
- Tejido ignífugo
- Aberturas para acceder fácilmente a los bolsillos de la ropa de trabajo

EN ISO 20471:2013 Clase 2

EN ISO 14116:2015 Índice 1

EN 1149-5:2008

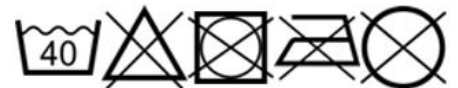
EN 343:2003+A1:2007 Resistencia a la penetración de agua Clase 3, resistencia al vapor de agua Clase 1

**Material:** Principal: 100 % poliéster laminado con PU.

**Tallas:** XS-XXXL

### Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar



## Características

Talla XXXL

**Dimensiones**

Peso artículo (kg)	0,53
Largo del artículo (cm)	33,00
Ancho del artículo (cm)	38,00
Alto del artículo (cm)	3,00

**Tarifa**

Unidad de precio	envase
Cantidad mínima	1
Condicionante de compra	Múltiplos de 1

**Datos packaging**

Cantidad de contenido	1,00
Unidad de contenido	Pieza
Producto empaquetado: peso (kg)	0,53
Producto empaquetado: largo (cm)	33,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	38,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,00
Presentación	Bolsa plástico

**Datos logísticos**

Unidades contenidas en un embalaje	0
País de origen	China
Disponible en dropshipping	no